

特点

- 全封闭珐琅，金属螺柱型结构
- 真空+氢气保护焊接技术,关承受高浪涌能力强.
- 精选高品质钼片，大功率，过电流能力强

典型应用

- 直流电机控制，直流电源控制
- 交流开关及温度控制，同步电机励磁

$I_{T(AV)}$	30A
V_{RRM}	100-1600V
I_{TSM}	415A
I^2t	725 A ² s

额定电压

号码类型	电压代码	V_{DRM}/V_{RRM} 最大重复峰值和断态电压 V	V_{RSM} 最大反向峰值电压 V	I_{DRM}/I_{RRM} @ $T_J=T_J$ mA
KP30A	10	100	150	20
	20	200	300	10
	40	400	500	
	60	600	700	
	80	800	900	
	100	1000	1100	
	120	1200	1300	
	140	1400	1500	
	160	1600	1700	

状态条件

符号	参数	KP30A		单位	条件		
		10-120	140-160				
$I_{T(AV)}$	最大通态评级电压	30	30	A	180℃ 正弦半波		
T_C	@外壳温度	85	85	℃			
$I_{T(RMS)}$	最大均方根电流	40	40	A			
I_{TSM}	最大通态不重复浪涌电 流	420	398	A	t=10ms	无电压应用	正弦半波 开始 $T_J=T_J$ 最大
		440	415		t=8.3ms		
		350	335		t=10ms	100% V_{RRM} 应用	
		370	350		t=8.3ms		
I^2t	浪涌电流平方时间积	867	795	A^2S	t=10ms	无电压应用	
		790	725		t=8.3ms		
		615	560		t=10ms	100% V_{RRM} 应用	
		560	510		t=8.3ms		
$V_{T(TO)1}$	低水平的阈值电压值	0.99	0.99	V	$(16.7\% \times I_{T(AV)} < I < \pi \times I_{T(AV)}, T_J=T_J$ 最大		
$V_{T(TO)2}$	高水平的阈值电压值	1.40	1.15		$(I > \pi \times I_{T(AV)}), T_J=T_J$ 最大		
R_{t1}	低电压值导通电阻斜率	10.1	11.73	$m\Omega$	$(16.7\% \times I_{T(AV)} < I < \pi \times I_{T(AV)}, T_J=T_J$ 最大		
R_{t2}	高电压值导通电阻斜率	5.7	10.05		$(I > \pi \times I_{T(AV)}), T_J=T_J$ 最大		
V_{TM}	最大导通电压	1.70	1.80		$I_{PK}=79A, T_J=25^{\circ}C$		
I_H	最大维持电流	130		mA	$T_J=25^{\circ}C$, 阳极供应 6V,电阻负载		
I_L	闭锁电流	200					

符号	参数	KP30A	单位	条件
di/dt	通态电流临界上升率			$T_J = T_J \text{ max.}, V_{DM} = V_{DRM}$ 门脉冲=20V, 15Ω, $t_q = 6\mu\text{s}$, $t_r = 0.1\mu\text{s max}$ $I_{TM} = (2 \times \text{rated di/dt}) \text{ A}$
	$V_{DRM} \leq 600\text{V}$	200	A/us	
	$V_{DRM} \leq 800\text{V}$	180		
	$V_{DRM} \leq 1000\text{V}$	160		
	$V_{DRM} \leq 1600\text{V}$	150		
t_{qt}	典型的导通时间	0.9		$T_J = 25^\circ\text{C}$ $A t = V_{DRM} / V_{RRM}, T_J = 125^\circ\text{C}$
t_{rr}	反向恢复时间	4	us	$T_J = T_J \text{ max.}$ $I_{TM} = I_{T(AV)}, t_q > 200\mu\text{s}, di/dt = -10\text{A/us}$
t_q	典型的关断时间	110		$T_J = T_J \text{ max.}, I_{TM} = I_{T(AV)}, t_q > 200\mu\text{s}, V_R = 100\text{V}$ $di/dt = -10\text{A/us}, dv/dt = -20\text{A/us}, V_{DM} = 67\% V_{DRM}$ 栅偏压 0V-100W
dv/dt	断态电压临界上升率	100	V/us	$T_J = T_J \text{ max.}, V_{DM} = 67\% V_{DRM}$
P_{GM}	最大峰值栅极功率	8.0	W	$T_J = T_J \text{ max}$
$P_{G(AV)}$	最大平均栅极功率	2.0	W	$T_J = T_J \text{ max}$
I_{GM}	最大峰值正栅极电流	1.5	A	$T_J = T_J \text{ max}$
$-V_{GM}$	最大反向峰值电压	10	V	$T_J = T_J \text{ max}$
I_{GT}	直流栅极电流需要触发	90	mA	$T_J = -65^\circ\text{C}$
		60		$T_J = 25^\circ\text{C}$
		35		$T_J = 125^\circ\text{C}$
V_{GT}	直流栅极电压需要触发	3.0	V	$T_J = -65^\circ\text{C}$
		2.0		$T_J = 25^\circ\text{C}$
		1.0		$T_J = 125^\circ\text{C}$
I_{GD}	直流栅极电流触发	2.0	mA	$T_J = T_J \text{ max.}, V_{DRM} = \text{额定值}$
V_{GD}	直流栅极电压触发	0.2	V	$T_J = T_J \text{ max.}, V_{DRM} = \text{额定值}$
T_J	最大操作温度范围	-65-125	$^\circ\text{C}$	直流操作
T_{stg}	最大存储温度范围	-65-125	$^\circ\text{C}$	
$R_{th(j-c)}$	热阻抗(结至壳)	0.75	K/W	安装表面光滑、平坦和润滑
$R_{th(c-s)}$	热阻抗(壳至散)	0.35	K/W	
T	安装力	3.1	Nm	
W_t	质量	112	g	

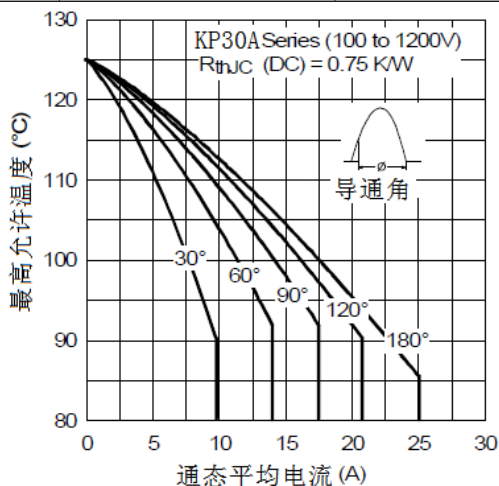


Fig. 1 - 额定电流特性

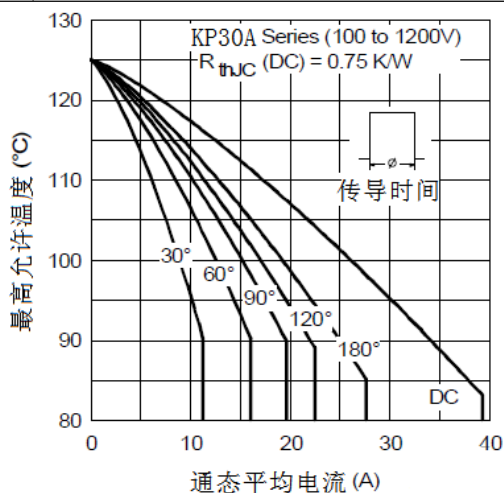


Fig. 2 - 额定电流特性

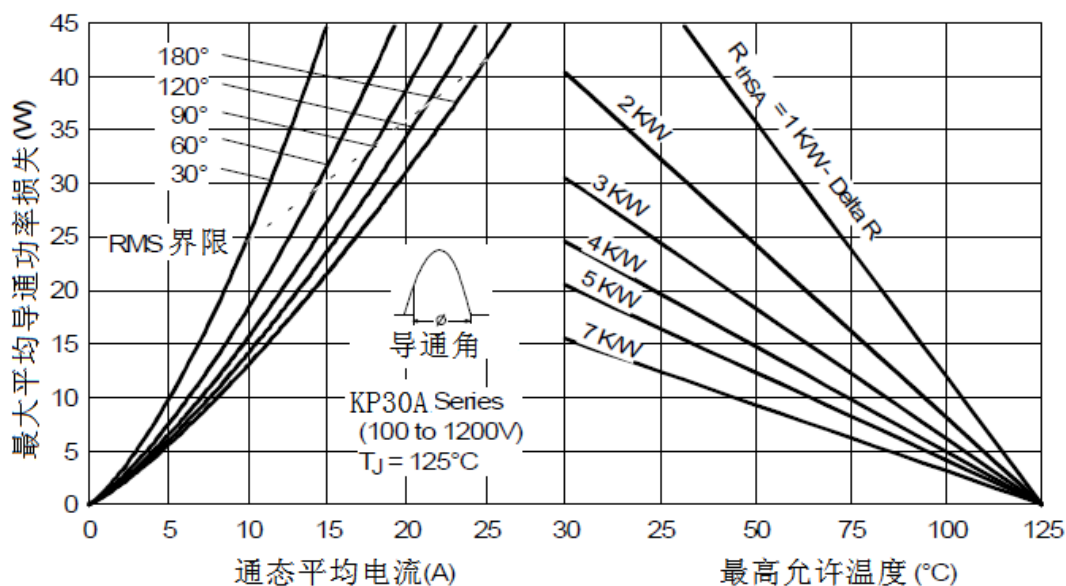


Fig. 3 - 通态损耗特性

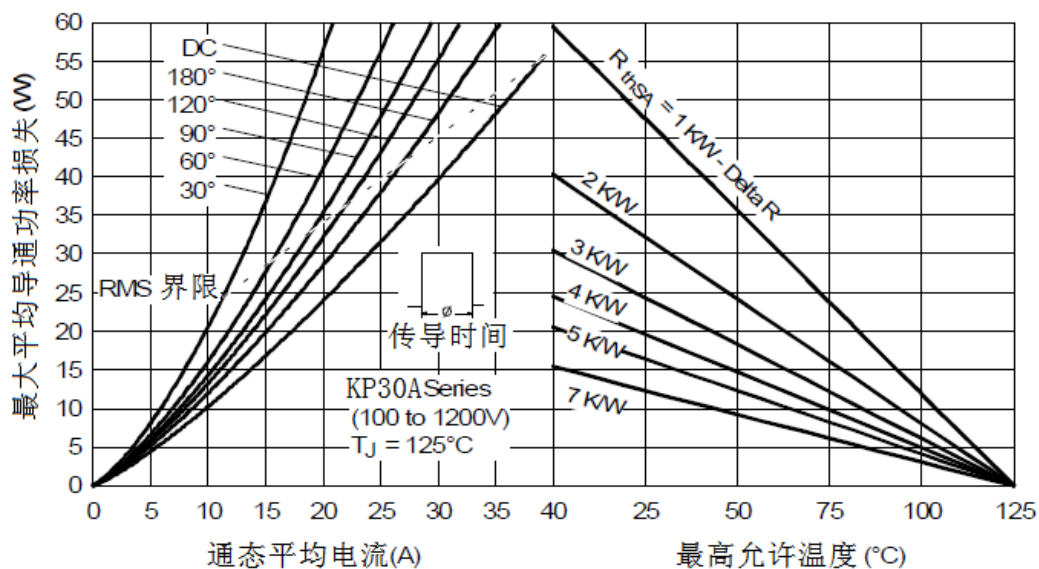


Fig. 4 - 通态损耗特性

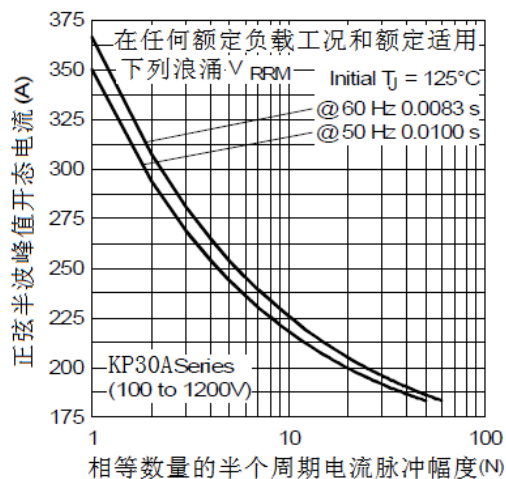


Fig. 5 - 最大反向浪涌电流

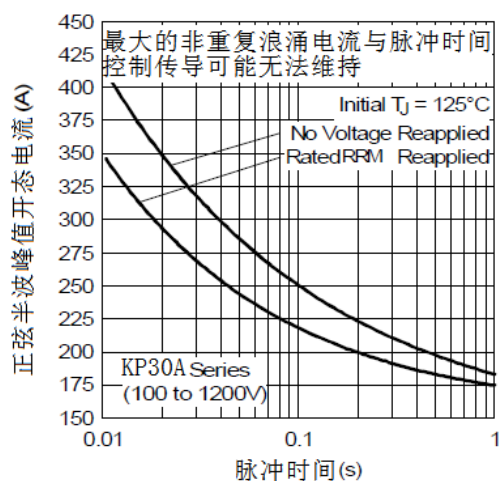


Fig. 6 - 最大反向浪涌电流

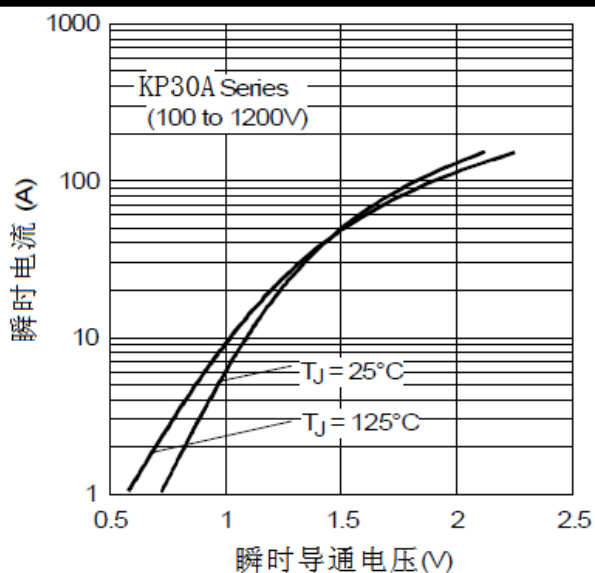


Fig. 7 - 正向压降特性

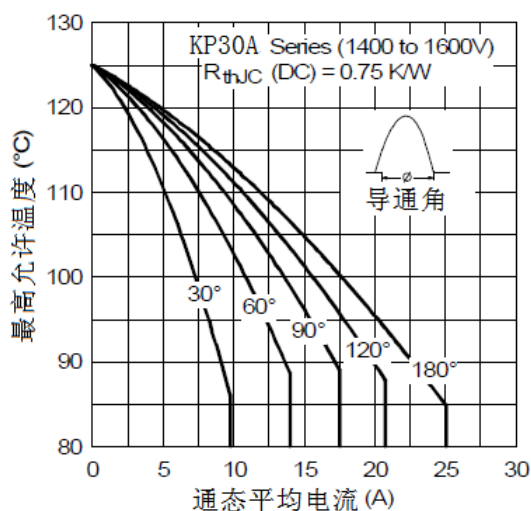


Fig. 8 - 额定电流特性

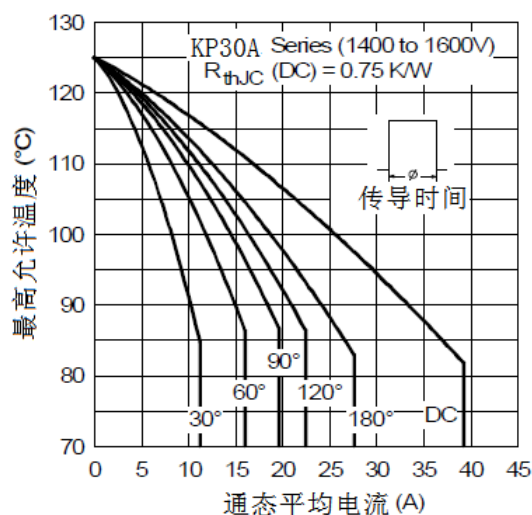


Fig. 9 - 额定电流特性

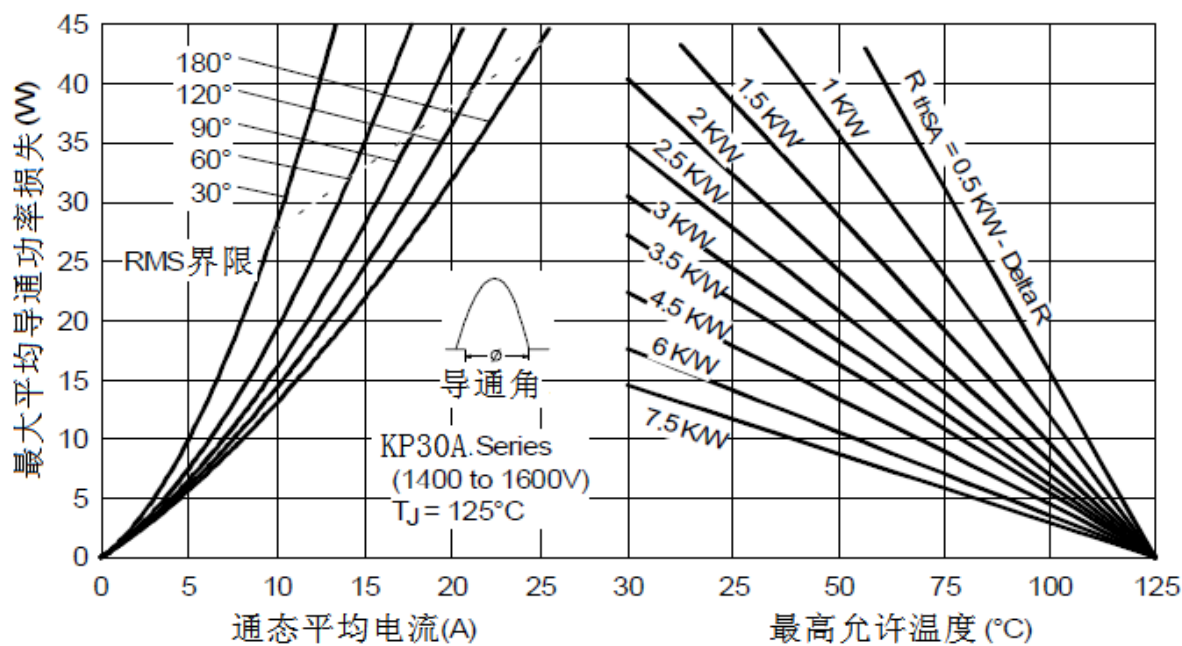


Fig. 10 - 通态损耗特性

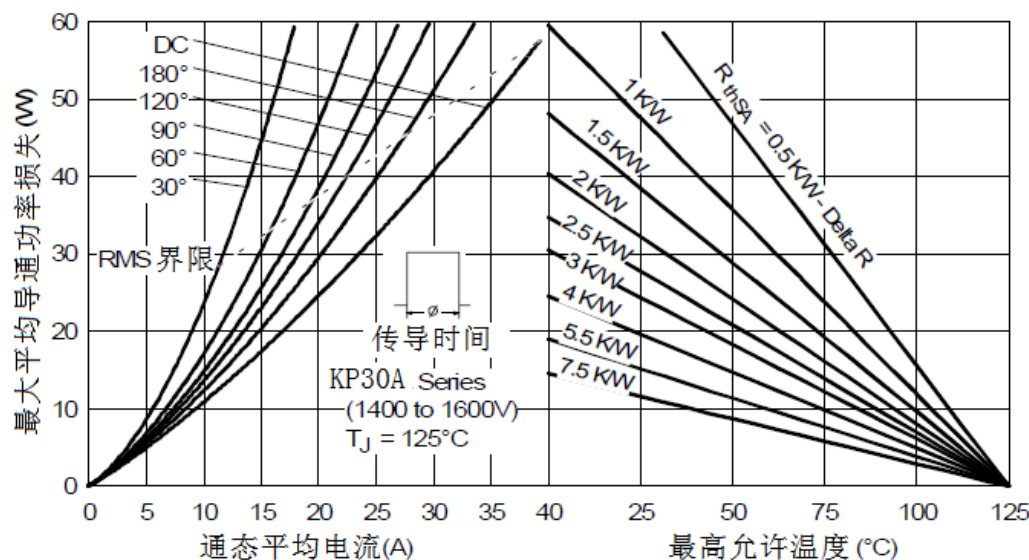


Fig. 11 - 通态损耗特性

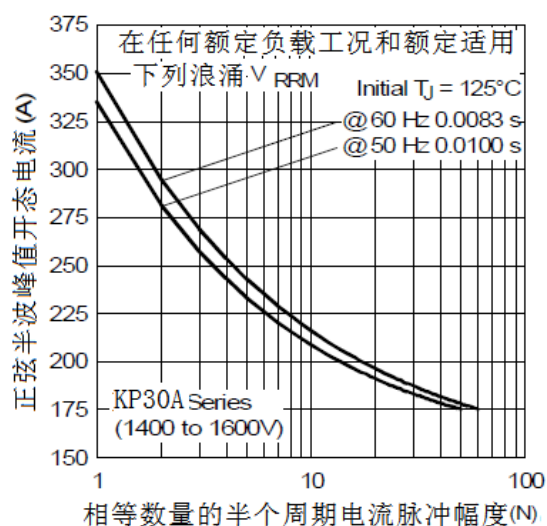


Fig. 12 - 最大反向浪涌电流

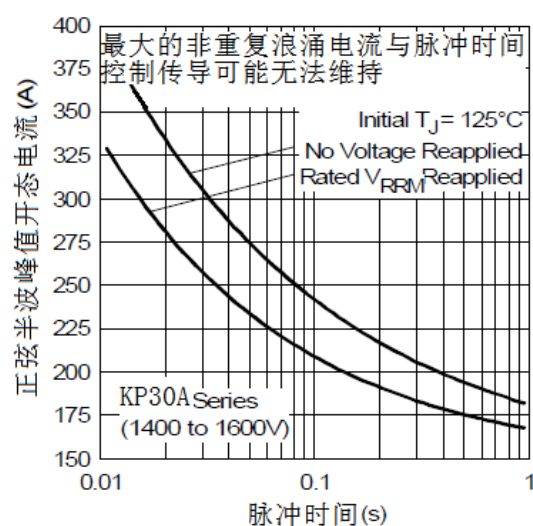


Fig. 13 - 最大反向浪涌电流

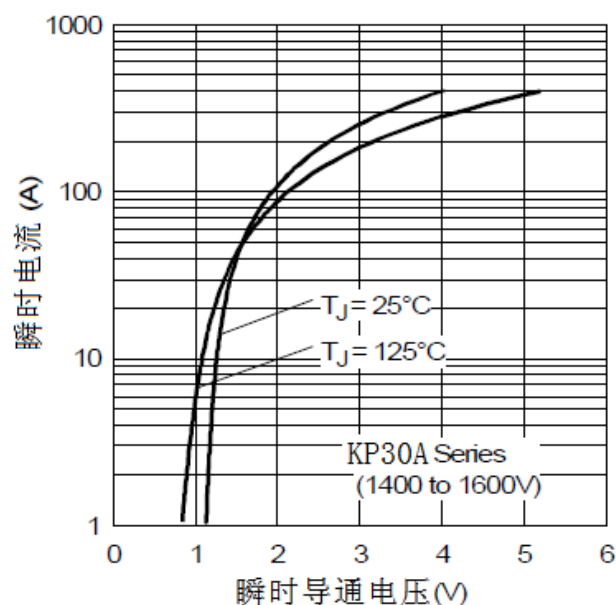


Fig. 14 - 正向压降特性

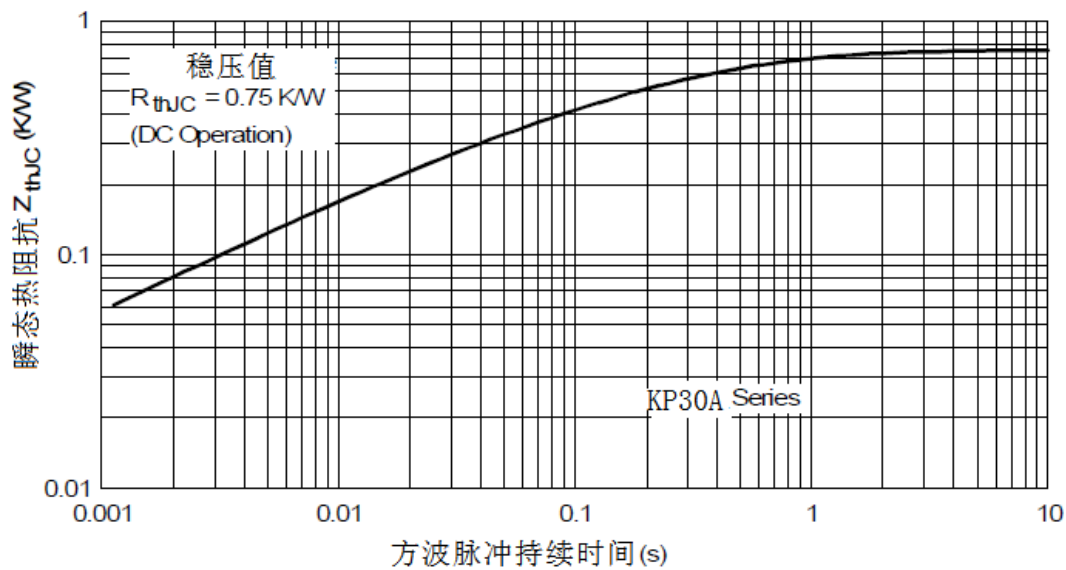


Fig. 15 - 热阻抗特性 Z_{thJC}

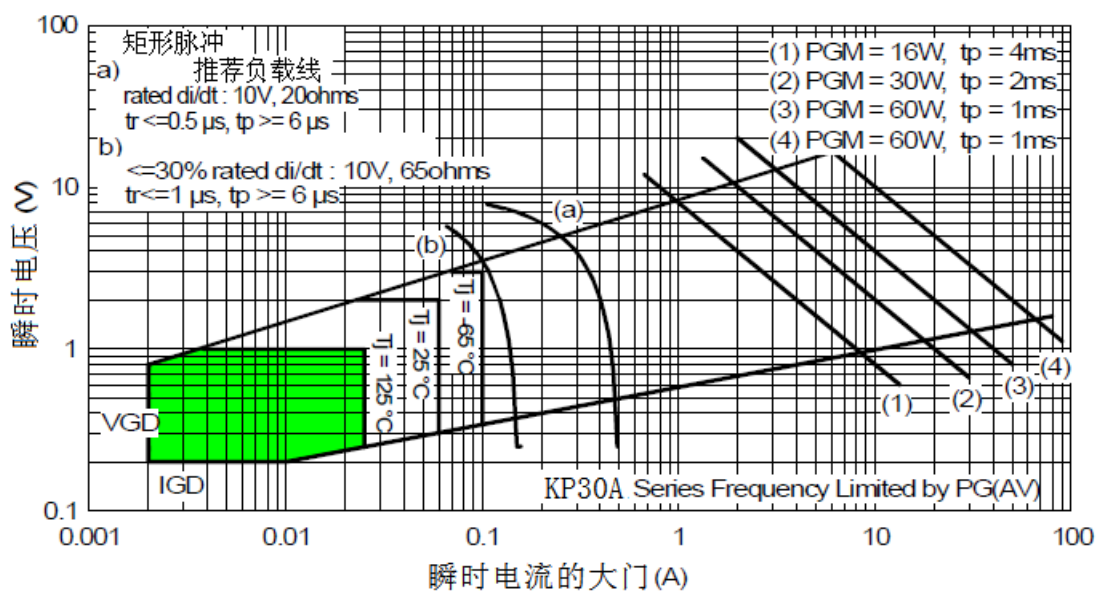


Fig. 16 - 栅极特性

外形图:

