



特点

- 采用德国产玻璃钝化芯片焊接，优良的温度特性和功率循环能力
- 采用进口高级方形芯片支撑板，经真空 + 氢气保护焊接工艺，保证焊接层无空洞，使用更可靠。
- 采用 DCB 板及其它高级导热绝缘材料，导热性能好，导热基板不带电
典型应用
- 开关电源的输入整流、软启动电容充电、电气拖动和辅助电流
- 逆变焊机、电流充电直流电源
- 仪器设备的直流电源、PWM 变频器的输入整流电源、直流电机励磁电源

I_D	800 A
V_{RRM}	600-2500V
I_{FSM}	3.7 KA
I^2t	35 $10^3 A^2s$

符号	参数	测试条件	结温 $T_J(^{\circ}C)$	参数值			单位
				最小	典型	最大	
I_D	直流输出电流	单相全波整流电路, $T_C=100^{\circ}C$	150			260	A
V_{RRM}	反向重复峰值电压	$V_{RRM} tp=10ms$ $V_{RSM}=V_{RRM}+200V$	150	600		2500	V
I_{RRM}	反向重复峰值电流	at V_{RRM}	150			10	mA
I_{FSM}	正向不重复浪涌电流	10ms 底宽, 正弦半波 $V_R=0.6V_{RRM}$	150			3.7	KA
I^2t	浪涌电流平方时间积					35	$A^{2S} \cdot 10^3$
V_{FO}	门槛电压		150			0.80	V
r_F	斜率电阻					3.8	m Ω
V_{FM}	正向峰值电压	$I_{FM}=150A$	25			1.50	V
$R_{th(j-c)}$	热阻抗 (结至壳)	单面散热				0.15	$^{\circ}C/W$
$R_{th(c-h)}$	热阻抗 (壳至散热器)	单面散热				0.10	$^{\circ}C/W$
V_{iso}	绝缘电压	50Hz, R.M.S, $t=1min, I_{iso}: 1mA(max)$		2500			V
F_M	安装扭矩 (M5)				6		N-m
	安装扭矩 (M6)				4		N-m
T_{stq}	存温度			-40		125	$^{\circ}C$
W_t	质量						g
Outline	外形						

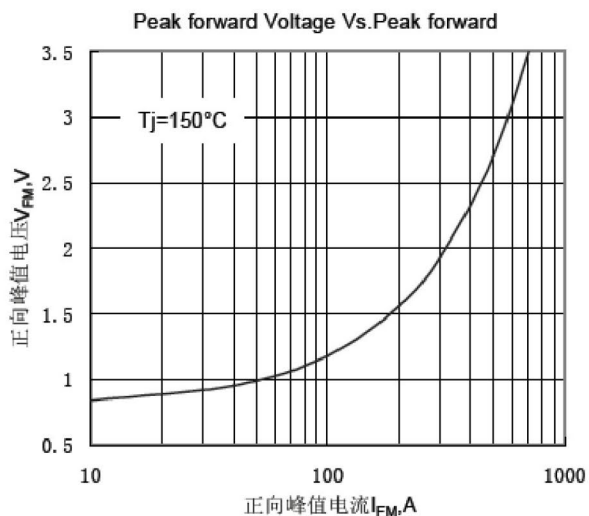


Fig.1 正向伏安特性曲线

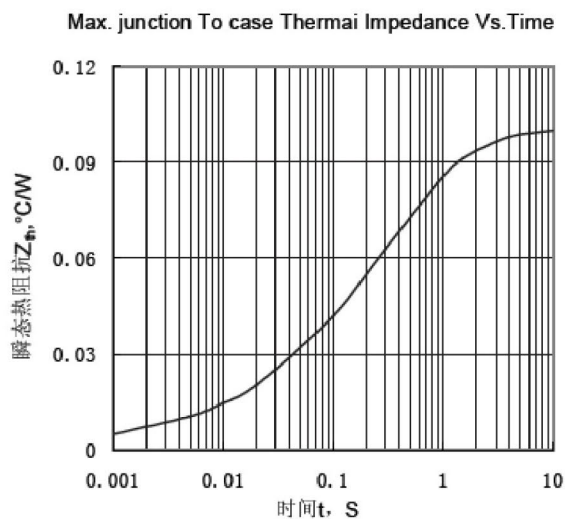


Fig.2 瞬态热阻抗曲线

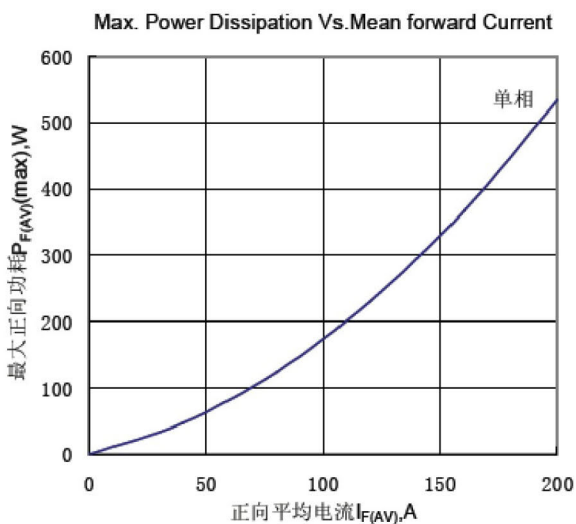


Fig.3 最大正向功耗与平均电流关系曲线

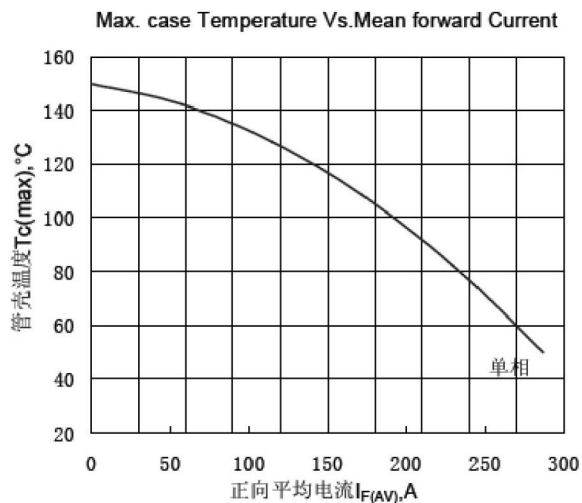


Fig.4 管壳温度与平均电流关系曲线

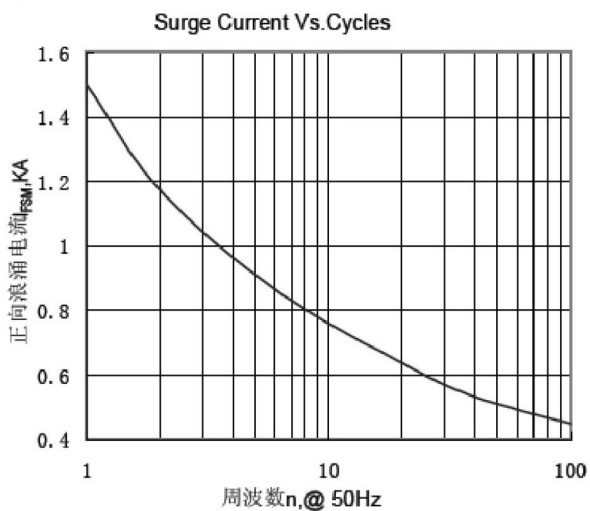


Fig.5 正向浪涌电流与周波数的关系曲线

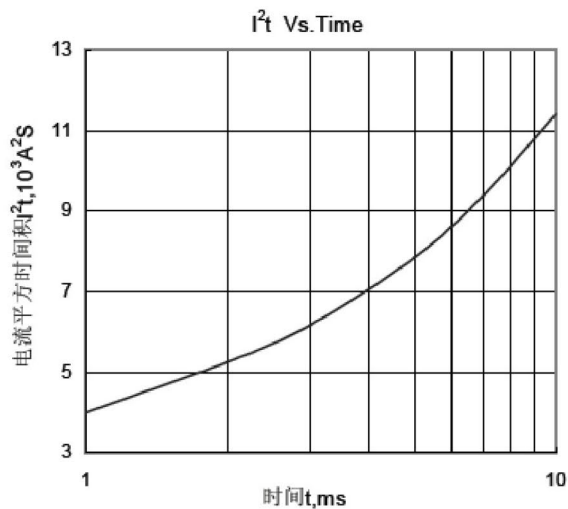
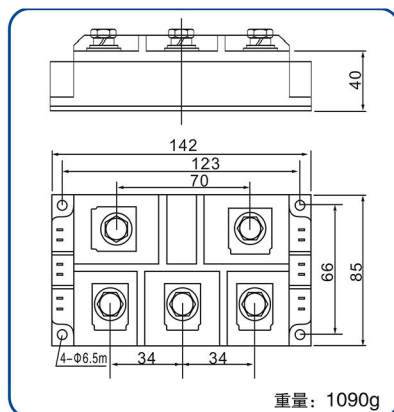


Fig.6 I^2t 特性曲线



外形图:

代号: 105A



线路图:

