



特点

- 芯片与底板电气绝缘，2500V交流电压
- 全压接结构，优良的温度特性和功率循环能力
- 真空+氢气保护焊接技术

典型应用

- 交直流电机控制，各种整流电源
- 工业加热控制，调光，无触发点开关
- 电机软起动，静止无功补偿
- 电焊机，变频器，UPS电源，电池充放电

$I_{T(AV)}$	25A
V_{DRM}/V_{RRM}	500-2500V
I_{TSM}	0.55 KA
I^2t	1.5 $10^3 a^2s$

符号	参数	测试条件	结温 $T_J(^{\circ}C)$	参数值			单位
				最小	典型	最大	
$I_{T(AV)}$	通态平均电流	180° 正弦半波，50HZ 双面散热， $T_C=98^{\circ}C$	125			25	A
$I_{T(RMS)}$	方均根电流		125			41	A
V_{DRM} V_{RRM}	断态重复峰值电压 反向重复峰值电压	$V_{DRM}\&V_{RRM} tp=10ms$ $V_{DSM}\&V_{RSM}=V_{DRM}\&V_{RRM}+200V$	125	500		2500	V
I_{DRM} I_{RRM}	断态重复峰值电流 反向重复峰值电流	$V_{DM}=V_{DRM}$ $V_{RM}=V_{RRM}$	125			8	mA
I_{TSM}	通态不重复浪涌电流	10ms 底宽，正弦半波 $V_R=0.6V_{RRM}$	125			0.55	KA
I^2t	浪涌电流平方时间积					1.50	$A^{2S}\cdot 10^3$
V_{TO}	门槛电压		125			0.85	V
r_T	斜率电阻					9.68	mΩ
V_{TM}	通态峰值电压	$I_{TM}=80A$	25			1.10	V
dv/dt	断态电压临界上升率	$V_{DM}=0.67V_{DRM}$	125			1000	V/us
di/dt	通态电流临界上升率	$I_{MT}=52A$ 门极触发电流幅值 $I_{GR}=1.5A$ 门极电流上 $\leq$ 升时间 $t_r\leq 0.5us$	125			50	A/us
I_{GT}	门极触发电流	$V_A=12V, I_A=1A$	25	30		100	mA
V_{GT}	门极触发电压			0.8		2.5	V
I_H	维持电流			20		150	mA
V_{GD}	门极不触发电压	$V_{DM}=0.67V_{DRM}$	125	0.2			V
$R_{th(j-c)}$	热阻抗（结至壳）	180° 正弦波，单面散热				0.950	$^{\circ}C/W$
$R_{th(c-h)}$	热阻抗（壳至散）	180° 正弦波，单面散热				0.2	$^{\circ}C/W$
V_{iso}	绝缘电压			2500			V
F_M	安装扭矩（M5）				4		N-m
	安装扭矩（M6）				6		N-m
T_{stq}	储存温度			-40		125	$^{\circ}C$
W_t	质量						g
Outline	外形						

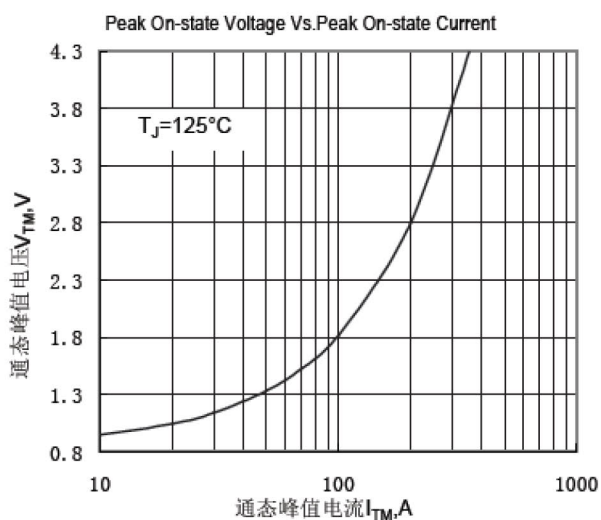


Fig.1 通态伏安特性曲线

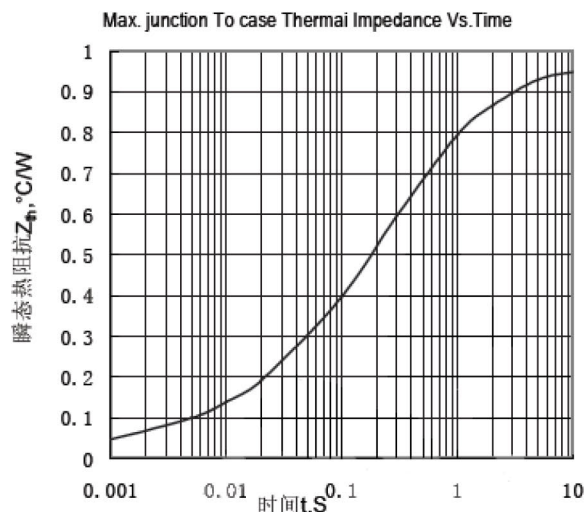


Fig.2 结至管壳瞬态热阻抗曲线

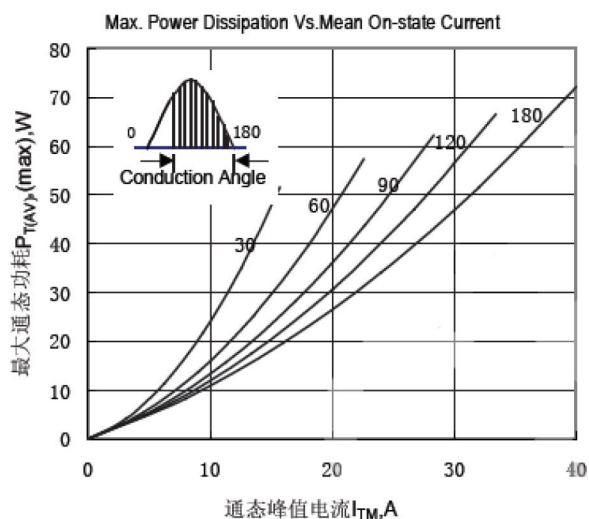


Fig.3 最大功耗与平均电流关系曲线

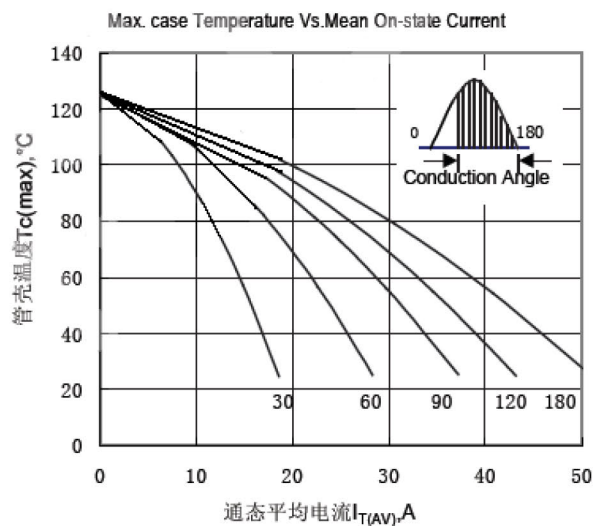


Fig.4 管壳温度与通态平均电流关系曲线

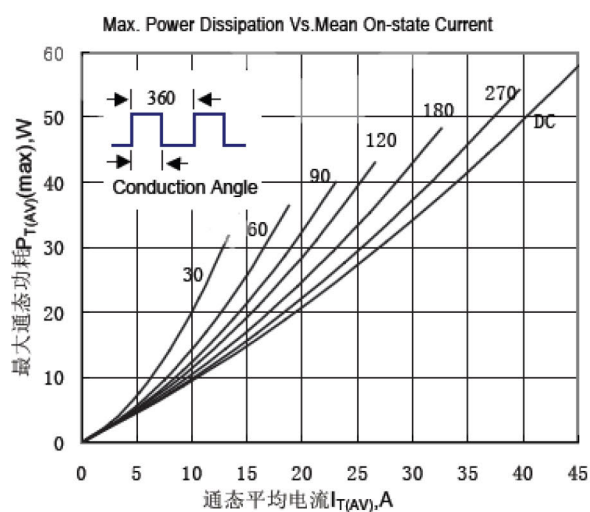


Fig.5 最大功耗与平均电流关系曲线

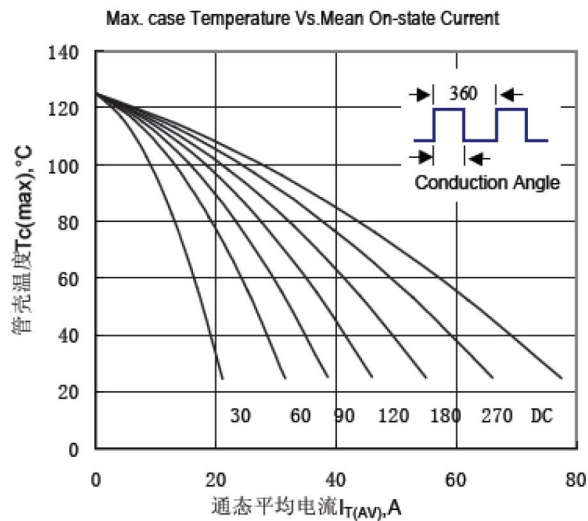


Fig.6 管壳温度与通态平均电流关系曲线

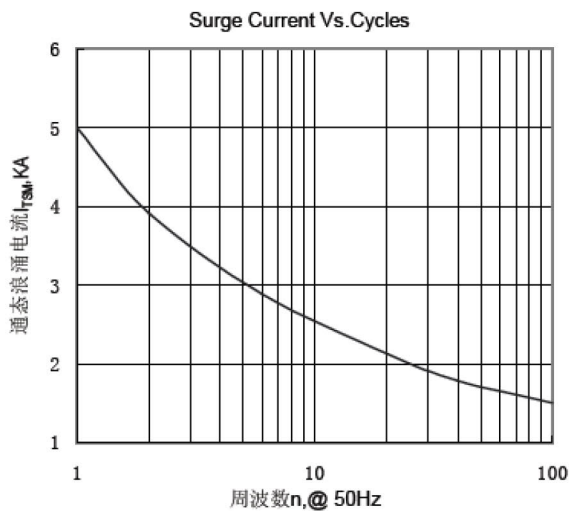


Fig.7 通态浪涌电流与周波数的关系曲线

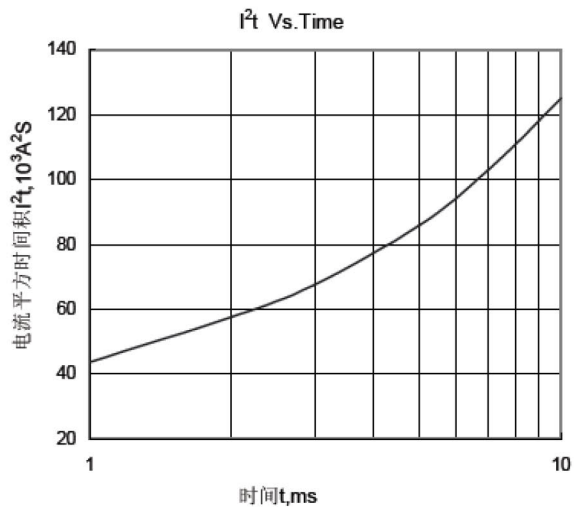


Fig.8 I^2t 特性曲线

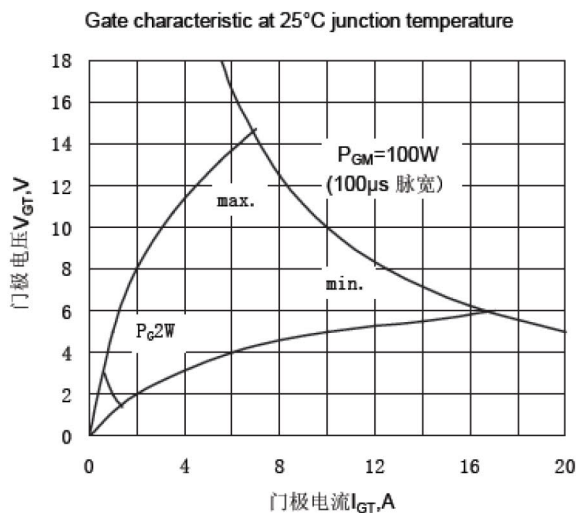


Fig.9 门极功率曲线

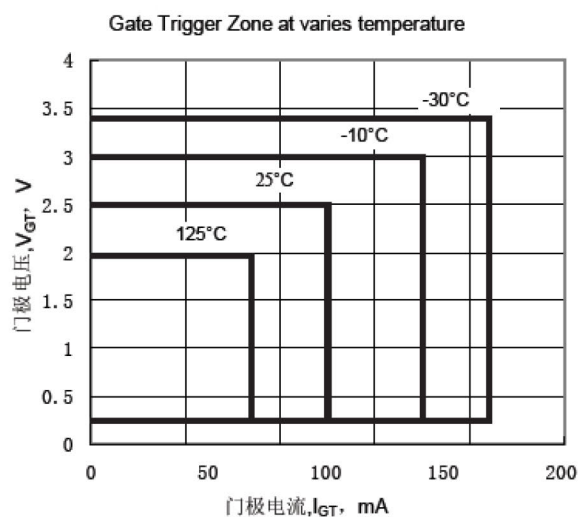
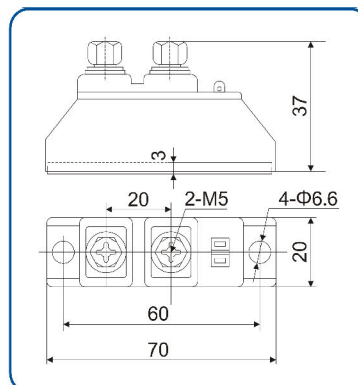
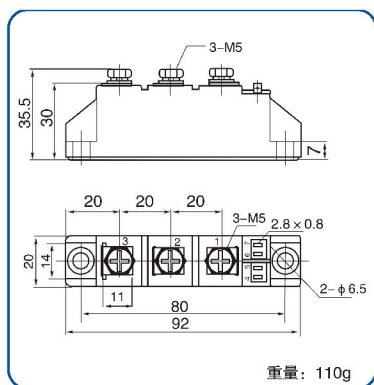


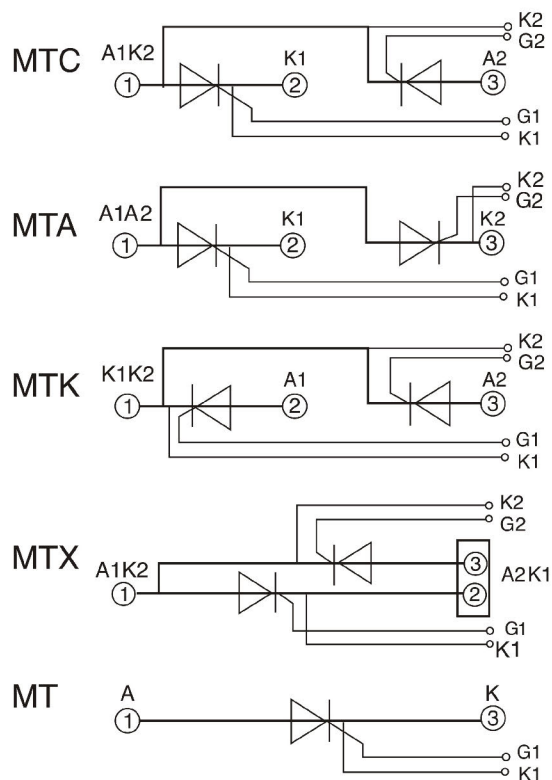
Fig.10 门极触发特性曲线

外形图:





线路图:



A:阳极 K:阴极 G:触发极